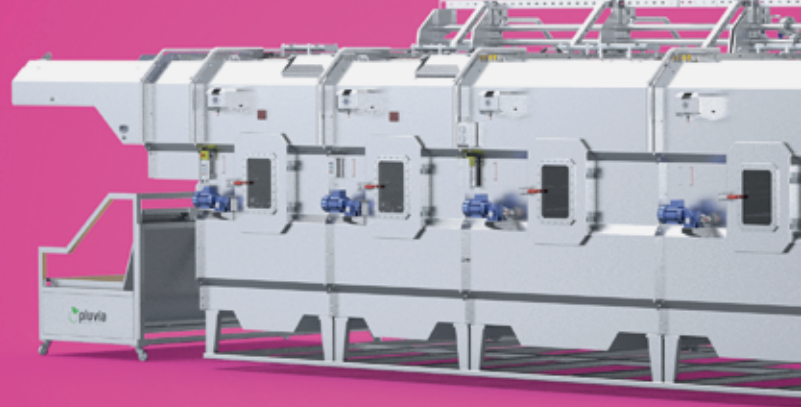


Pura Bleach

New Concept of Bleaching

Yeni Konsept Kasar



SIMPLE | SMART | EFFICIENT

HIGHER WHITENESS

By its compact design and advanced engineering features, Pura Bleach is designed to offer the best whiteness with best energy saving.

YÜKSEK BEYAZLIK

Pura Bleach, gelişmiş mühendislik özellikleri ve kompakt tasarımı ile en iyi beyazlığı, en iyi verimlilikle sunmak üzere tasarlanmıştır.

LAYOUT ADVANTAGE

Conventional continuous bleaching machines occupy space of **150-200 m²**. Our Pluvia Pura Bleaching machine occupies only **75 m²** via its modular and compact design.

DAHA AZ YERLEŞİM ALANI

Konvansiyonel kontinü kasar makinaları **150-200 m²** alan kaplar. Modüler ve kompakt tasarımı sayesinde Pura Bleach, sadece **75 m²** alana ihtiyaç duymaktadır.



HIGH
PRODUCTIVITY



ENERGY
EFFICIENCY



HIGH
QUALITY



IMPREGNATION SYSTEM

System has hydraulic pistons to create required nipping forces. Hydraulic system offers the possibility of reaching constant tightening forces against changing rubber structures. For homogenous diffusion of automatically dosed chemicals, continuous circulation is applied for the effluent.

EMPRENÝE SİSTEMİ

Sistem, gerekli baskı kuvvetlerini oluşturmak için hidrolik pistonlara sahiptir. Hidrolik sistem, değişen kauçuk yapılarına karşı sabit baskı kuvvetlerine ulaşma imkanı sunar. Otomatik dozlanan kimyasalların homojen difüzyonu için empenye banyosuna sürekli sirkülasyon uygulanır.

PAD-STEAM CHAMBERS

Wet steam is produced in the steaming cabins to ensure cabin humidity also the steam is applied directly to the fabric. During steaming process, fabric is transferred between j-boxes, which results homogenous surface of fabric with best efficient steaming process.

PAD-STEAM KABİNLERİ

Buharlama kabinlerinde kabin nemliliğini sağlamak için yaş buhar üretilir ayrıca buhar kumaşa direkt uygulanır. Buharlama işlemi sırasında kumaş j-box'lar arasında transfer edilir. Bu sayede daha verimli bir buharlama ve homojen kumaş yüzeyi elde edilir.

KEY FEATURES

DEMINERALISATION

The machine design is suitable to start with the demineralization process or the caustic process.

IMPREGNATION SYSTEM

System has hydraulic pistons to create required nipping forces. Hydraulic system oers the possibility of reaching constant tightening forces against changing rubber structures. Continuous circulation is applied to the impregnation bath for homogeneous diffusion of automatically dosed chemicals.

PAD-STEAM CHAMBER

The path of the fabric inside the cabin is extended and thus the steam contact time is increased. In steaming chambers, steam is directed to the surface of the fabric with a special angle. In the meantime, saturated humidity is maintained by evaporating the water inside the chambers. The total dwell time is around **10-15 minutes**. During steaming process, fabric is transferred between j-boxes, in this way, steaming of the fabric is ensured homogeneously. With these design features, local drying and contact spots, right/left and head and tail differences do not occur during steaming process.

WASHING AND NEUTRALIZATION CHAMBER

After steaming, fabric is washed off and automatically neutralized to the desired pH value. Drum washing chambers are used for woven fabric, while j-box washing chambers are used for knitted.

BAŞLICA ÖZELLİKLER

KOSTİKLEME / DEMİNERALİZASYON

Makine dizaynı demineralizasyon prosesi ya da kostik prosesi ile başlamaya uygundur.

EMPRENİYE SİSTEMİ

Sistem, gerekli baskı kuvvetlerini oluşturmak için hidrolik pistonlara sahiptir. Hidrolik sistem, değişen kauçuk yapılar karşı sabit baskı kuvvetlerine ulaşma imkanı sunar. Otomatik dozlanan kimyasalların homojen difüzyonu için emprenye banyosuna sürekli sirkülasyon uygulanır.

BUHARLAMA KABİNLERİ

Kumaşın kabin içindeki yolu uzar ve bu sayede buhar temas süresi artar. Buhar kabinlerinde buhar, kumaşın yüzeyine özel bir açıyla yönlendirilir. Bu arada kabinlerin içindeki su buharlaştırılarak doymuş nem korunur. Toplam bekleme süresi yaklaşık **10-15 dakikadır**. Buharlama işlemi sırasında kumaş j-box'lar arasında transfer edilir, böylece kumaşın homojen buharlanması sağlanır. Bu tasarım özellikleri ile buharlama işlemi sırasında lokal kuruma ve temas noktaları, sağ/sol ve baş ve son farklılıkları oluşmaz.

YIKAMA VE NÖTRALİZASYON KABİNİ

Buharlamadan sonra kumaş yıkanır ve istenilen pH değerine otomatik olarak nötrale edilir. Dokuma kumaşlar için tambur yıkama kabinleri, örme kumaşlar için j-box yıkama kabinleri kullanılmaktadır.



HIGH
PRODUCTIVITY



ENERGY
EFFICIENCY



HIGH
QUALITY

- Capable of washing almost all types of printed fabrics and fibers like cotton, regenerated fibers, polyester and blends.
- **10-15 minutes** dwell time in steaming chambers.
- Impregnation system with automatic chemical dosage, squeezing and finishing cylinders and high pick-up values with hydraulic pistons.
- High washing efficiency with **60 m³/h** continuous water flow rate in each washing chamber. Closed-loop type heat exchanger for each chamber.
- Separated heat exchanger for each chamber.
- Static or automatic filter for each washing chamber.
- Multiple chemical dosing inlet points for chemicals in each washing chamber.
- Automatic washing nozzles inside the washing chamber for cleaning.
- Örne ve dokuma kumaşlar için kompakt ve modüler tasarım.
- Buhar kabinlerinde **10-15 dakikalık** bekleme süresi.
- Hidrolik pistonlu, sıkma ve apre silindirleri, otomatik kimyasal dozajlı ve yüksek emdirme değerlerine sahip emprenye sistemi.
- Her yıkama kabininde **60 m³/s** sürekli su debisi ile yüksek yıkama verimliliği.
- Her kabin için ayrı ısı eşanjörü.
- Her yıkama kabini için statik veya otomatik filtre.
- Her kabinde çoklu kimyasal dozajlama uygulaması.
- Yıkama kabinlerini temizlemek için kabin içi otomatik yıkama düzeneği.

CONSUMPTIONS / TÜKETİMLER

Water / Su	10 - 12 l/kg
Steam / Buhar	1 - 1,2 kg/kg
Electricity / Elektrik	0,05 - 0,08 kW/kg

DIMENSIONS / BOYUTLAR

Capacity / Kapasite (tons/day)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
6-7	13600	3400	5550
12-15	15600	3400	5550
18-20	17600	3400	5550